**BAB IV**

**PENUTUP**

1. **Kesimpulan**

Berdasarkan hasil desain kontruksi kerangka mesin setrika baju kapasitas 40 baju/jam, maka kesimpulan yang dapat diambil adalah sebagai berikut:

1. Proses mendesain mesin ini yaitu membuat desain awal, menentukan dimensi dan bahan material yang digunakan serta proses perhitungan kekuatan oleh beban yang terjadi. Hasil desain kontruksi mempunyai dimensi total 1000 x 940 x 840 mm menggunakan bahan profil L ST 37

40 x 4 mm.

1. Waktu pemesinan untuk pembuatan mesin setrika baju kapasitas 40 baju/jam yaitu diperoleh dari *drill machine* dengan total waktu 350 menit, *lathe machine* dengan total waktu 138 menit, *welding machine* dengan total waktu 384 menit, gerinda tangan dengan total waktu 175 menit, gerinda potong dengan total waktu 145 menit, dan kerja bangku dengan waktu 80 menit. Maka waktu pemesinan total pembuatan mesin setrika baju kapasitas 40 baju/jam yaitu selama 1366 menit ≈ 22 jam 46 menit.
2. Estimasi harga jual total mesin setrika baju kapasitas 40 baju/jam yaitu didapatkan dari harga kontruksi yang berupa kerangka dan part pendukung lainnya serta dari komponen mekanisme mesin seperti motor, *gear box,* komponen setrika uap , *v-belt,* *pulley¸* *sprocket* dan lain lain. Estimasi harga jual mesin setrika baju yaitu sebesar Rp 5.799.000,00.
3. **Saran**

Dalam desain kontruksi kerangka mesin setrika baju kapasitas 40 baju/jam ini agar dapat menghasilkan perancangan yang baik, maka hal-hal yang harus diperhatikan antara lain:

1. Mempersiapkan referensi yang berhubungan dengan perencanaan dan perhitungan sebanyak mungkin.
2. Mematangkan lagi konsep desain dan perhitungannya agar dapat lebih menekan penggunaan material yang berimbas pada harga jual produk, namun tetap aman ketika dioperasikan.
3. Pemilihan material sebaiknya tidak hanya memilih dari material yang aman namun juga harus melihat jumlah barang tersebut di pasaran, harga material di pasaran, dan juga harus melihat segi estetika dari alat itu sendiri.